



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

Rodanol AT1400-Ni

Edición: 10/08/2012

Descripción

Pasta anti-adherente con alto contenido de finísimo polvo de Níquel para superficies metálicas diferentes que trabajan en conjunto tales como bronce y acero.

Es una formulación que debe ser utilizada en situaciones críticas de temperaturas de servicio, entre -20°C y 1200°C (seca y sin contacto con aire), así como también a altas presiones y cargas muy elevadas.

Puede utilizarse tanto en aplicaciones interiores como exteriores.

Evita las roturas durante el desarmado de piezas evitando su agarrotamiento.

Grado de viscosidad del aceite base: ISO VG 460

TOTALMENTE LIBRE DE COBRE.

Propiedades y beneficios

Rodanol AT1400-Ni previene la acción galvánica (picaduras) entre superficies metálicas disímiles que trabajan en conjunto.

Reduce la fatiga, la fricción y el desgaste de partes que funcionan en ambientes críticos.

Permite la reutilización de piezas roscadas. Inhibe la herrumbre y la corrosión que se produce a temperaturas extremas.

Forma un fino recubrimiento que soporta el lavado y arrastre por agua, incluso salada o de mar.

Es completamente inerte por lo que puede ser usada en presencia de plásticos y gomas.

Protege las superficies de la oxidación provocada por ambientes agresivos.

Usos recomendados

Rodanol AT1400-Ni debe ser usada en piezas que deslizan con suficiente holgura y a marcha lenta. En superficies metálicas diferentes que trabajan en conjunto tales como bronce y acero. En equipos de acero inoxidable o con elevado contenido de níquel en su aleación. En cadenas, engranajes abiertos, piñones, pernos, bridas, ajustes a presión, camisas de bombas, múltiples de escape, aparejos, cremalleras, coronas, tornillos sin fin, articulaciones en vagonetas y carros porta-lingotes, rodillos de transporte en trenes de laminación, levas, vástagos de válvulas, bisagras, equipos de fundición, hornos, calderas e instalaciones de vapor, bujías, espárragos, uniones roscadas sometidas a alta temperatura. Debe ser usada para proteger piezas metálicas en depósitos que se encuentran expuestos a atmósferas salinas.

Para aplicaciones marinas en general, instalaciones portuarias, maquinaria vial, industria petrolera. En almacenes para proteger piezas muy costosas de las inclemencias ambientales. Debe ser usada en plantas y equipos donde no está recomendado el uso de cobre, tales como: sistemas ricos en oxígeno puro, oxidantes fuertes, cloro, amonio, equipos de alta acidez o de alta cáustica.

Aplicación

Rodanol AT1400-Ni es una pasta lubricante muy blanda que puede aplicarse con brocha, pincel o cepillo. En ciertos casos se sumergen las piezas completamente a fin obtener una película uniforme. Evite la contaminación del producto. Debe ser trabajado en áreas y con herramientas completamente limpias. Use guantes apropiados.

Componentes

Lubricantes sintéticos de elevada viscosidad, arcillas inorgánicas, finas partículas de níquel, aluminio y grafito en dispersión coloidal.

Características Típicas

Consistencia NLGI	1
Penetración sin trabajar, mm / 10	325
Punto de goteo, °C	N/A
Solubilidad en Agua	No soluble
Apariencia	Muy blanda
Color	Gris oscuro
Olor	Característico
Viscosidad cinemática aceite base a 40°C, en cSt	1000

Compatibilidad

Rodanol AT1400-Ni no debe ser mezclada con otras grasas.
Antes de aplicar este producto, desaloje totalmente el interior y limpie muy bien.

Presentaciones

Paila de 15,9 kg - Tambor de 181,5 kg

Almacenamiento

Almacenar en un lugar seco, limpio y fresco, preferiblemente bajo techo, lejos de fuentes de calor. Una vez abierto el envase, vuelva a cerrarlo con la misma tapa. Conservar siempre en el envase original.

Precauciones

Mantener lejos del alcance de los niños quienes no deben manipular este producto bajo ninguna circunstancia. Se debe manipular con guantes apropiados y las zonas de la piel que contacten con el producto deben ser lavadas con abundante agua y jabón.

Información ecológica

Se debe evitar el derrame del producto utilizándolo sobre superficies impermeables y controladas. Siga todas las recomendaciones disponibles para evitar la contaminación del ambiente. Los envases usados no deben ser utilizados nuevamente y deben ser dispuestos según las normas locales.

Vencimiento

5 años a partir de la fecha de fabricación. No existe información homologada internacionalmente con respecto al vencimiento de este producto.

Datos del fabricante

Producto fabricado en la República Bolivariana de Venezuela por Industrias Rodanol S.A., R.I.F. J-30658518-4, Parque Industrial Tinaquillo, Calle H, N° 62/63, Tinaquillo, Estado Cojedes. Teléfonos: 0258-7662121/7665266. Registro Menpet: dith/b-097

Nota importante

Los datos aportados en "Características Típicas" son representativos del valor promedio de producción. Muchos de los valores están basados en las especificaciones de los fabricantes de las materias primas utilizadas.

Han sido tomadas todas las precauciones razonables para asegurar la precisión de la información suministrada para la fecha de esta publicación. No obstante, pueden ocurrir cambios de formulación en fecha posterior, por lo que siempre es necesario que el distribuidor o el usuario de este producto se comunique con nuestra oficina de Atención al Cliente.

Las hojas de seguridad (MSDS) están siempre a su disposición en www.rodanol.com o en nuestras oficinas de Atención al Cliente.