

RODANOL AT900

Grasa inorgánica hidrófuga ep/aw para cargas muy severas

DESCRIPCIÓN

Son grasas de alta performance para trabajo extra pesado, elevadas temperaturas, uso prolongado y bajas velocidades. Proporcionan excelentes películas lubricantes con propiedades anti-desgaste y gran capacidad de carga. Viene para temperaturas de servicio entre -20°C y +200°C en forma continua y por breves períodos hasta +240°C. Viene en consistencias NLGI 1, 2 y 3 para ser utilizada según los requerimientos del equipo a lubricar. Grado de viscosidad del aceite base: ISO VG 460.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- son grasas de última generación desarrolladas para minimizar el contacto “metal con metal” en grandes apoyos sometidos a condiciones de servicio extremas.
- Sus componentes de lubricación proporcionan una gruesa película plástica capaz de transmitir las cargas más elevadas.
- Tienen extraordinaria protección térmica y anti-desgaste y anticorrosiva.
- Gracias al eficiente paquete de lubricantes sólidos de la serie *Rodanol AT900*, la cadencia de relubricación es más larga comparada con productos convencionales.
- Proporciona mayor economía ya que se usa una cantidad inferior a otros lubricantes. La serie *Rodanol AT900* son grasas muy resistentes al lavado por agua, incluso caliente o salada.
- Posee muy buena estabilidad ante el cizallamiento en apoyos que trabajan a bajas velocidades.
- No ataca los metales amarillos
- Protege la salud y el medio ambiente ya que no poseen en su formulación solventes clorados, ni plomo, zinc o antimonio.

USOS RECOMENDADOS

Para apoyos de grandes ejes y sometidos a muy altas cargas, temperaturas e inclemencias ambientales extremas. Para hornos y equipos en producción primaria de metales, cemento, vidrio, productos químicos. También para alfarerías, canteras y minas. Para equipos de transporte pesado y maquinaria para movimiento de tierra.

COMPONENTES

Arcillas inorgánicas gelificadas, aceites minerales refinados de alto índice de viscosidad, antioxidantes, antiherrumbrantes, aditivos EP, agentes AW, anti-desgaste, sólidos lubricantes, agentes mejoradores de adherencia.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CONSISTENCIA NLGI	1	2	3
Penetración trabajada a 60 ciclos, mm / 10	325	280	235
Punto de goteo, °C	>260	>260	>260
EP 4 bolas, punto de soldadura en Kgf	600	600	600
Solubilidad en agua	No	No	No
Apariencia	Muy blanda	Muy blanda	Muy blanda
Punto de inflamación, °C	235	235	235
Color	Negro	Negro	Negro
Viscosidad cinemática aceite base a 40°C, cSt	460	460	460
Viscosidad cinemática aceite base a 100°C, cSt	32	32	32

COMPATIBILIDAD

Rodanol AT900 no debe ser mezclada con otras grasas. Antes de aplicar este producto, desaloje totalmente el anterior y limpie muy bien el alojamiento.

PRESENTACIÓN

Paila de 15,9 kg - Tambor de 181,5 kg

ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar seco, limpio y fresco, preferiblemente bajo techo, lejos de fuentes de calor. Una vez abierto el envase, vuelva a cerrarlo con la misma tapa. Conservar siempre en el envase original.

PRECAUCIONES

Mantener lejos del alcance de los niños quienes no deben manipular este producto bajo ninguna circunstancia. Se debe manipular con guantes apropiados y las zonas de la piel que contacten con el producto deben ser lavadas con abundante agua y jabón.

INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Se debe evitar el derrame del producto utilizándolo sobre superficies impermeables y controladas. Siga todas las recomendaciones disponibles para evitar la contaminación del ambiente. Los envases usados no deben ser utilizados nuevamente y deben ser dispuestos según las normas locales.

VENCIMIENTO

5 años a partir de la fecha de fabricación. No existe información homologada internacionalmente con respecto al vencimiento de este producto.

DATOS DEL FABRICANTE

Producto fabricado en la República Bolivariana de Venezuela por Industrias Rodanol S.A., R.I.F. J-30658518-4, Zona Industrial Taguanes, Calle H, N° 62/63, Tinaquillo, Estado Cojedes. Teléfonos: +582586887626

Registro Menpet: DITH/B-097

NOTA IMPORTANTE

Los datos aportados en "Características Técnicas" son representativos del valor promedio de producción. Muchos de los valores están basados en las especificaciones de los fabricantes de las materias primas utilizadas.

Han sido tomadas todas las precauciones razonables para asegurar la precisión de la información suministrada para la fecha de esta publicación. No obstante, pueden ocurrir cambios de formulación en fecha posterior, por lo que siempre es necesario que el distribuidor o el usuario de este producto se comunique con nuestra oficina de Atención al Cliente: +584145317883

Las hojas de seguridad (MSDS) están siempre a su disposición en www.rodanol.com o en nuestra oficina de Atención al Cliente.