

RODANOL ROSCALIT – EP2

Pasta lubricante y sellante para roscas de tuberías de producción, revestimiento y almacenamiento en industrias petroleras

DESCRIPCIÓN

Es una pasta lubricante y selladora (thread compound) de altísima performance con propiedades de protección contra la corrosión y el herrumbre superiores. Posee muy buena resistencia al arrastre por agua y previene el agarrotamiento de las roscas en general. RODANOL ROSCALIT-EP2 para Casing and Tubing y almacenamiento es también conocida como Grasa tipo API y cumple con los requerimientos API 5A3 y API RP 7 A 1. Rodanol ROSCALIT-EP2 viene para una temperatura de servicio entre -20°C y 150°C. Grado de viscosidad del aceite base: ISO VG 220

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Proporciona valor a través de una excelente lubricación y protección contra la corrosión y el desgaste previniendo el desgarre de las roscas de tubos petroleros.
- Reduce considerablemente los costos de operación al ser usada tanto para casing and tubing como para almacenamiento.
- No se desintegra ni observa cambios radicales de volumen a temperaturas de hasta 150° c (300°f).
- No se comporta excesivamente fluida a temperaturas de hasta 150°c. Sus propiedades de sellado son suficientes para prevenir fugas a temperaturas de hasta 150° c.
- No se seca, ni endurece, ni se evapora u oxida cambiando sus propiedades físicas.
- Posee evada resistencia a la absorción de agua.
- Tiene suficiente capacidad de rellenar micro porosidades o cavidades entre los hilos para prevenir fugas en roscas redondas api para casing and tubing bajo presiones muy altas.
- Se aplica fácilmente con brocha para dejar uniformemente cubiertas las roscas, tanto en climas fríos como calientes.
- No contiene plomo ni zinc por lo que es un producto más amigable con el ambiente.

USOS RECOMENDADOS

Para las roscas de tuberías de producción y revestimiento y como grasa de almacenamiento en la industria petrolera; también para las herramientas. Para todo tipo de juntas roscadas petroleras.

COMPONENTES

12-hidroxiestearato de litio, bases lubricantes parafínicas, antioxidantes, antiherrumbrantes, paquete de aditivos EP, MoS₂, cobre en hojuelas, grafito micronizado, polímeros mejoradores de la adhesividad, agentes hidrofóbicos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CONSISTENCIA NLGI	2
Penetración sin trabajar, mm / 10	280
Estabilidad mecánica a 10.000 ciclos, %	7
Punto de goteo, °C	>160
EP 4 bolas, punto de soldadura en Kgf	300
Prueba Timken, lbs	>60
Contenido de agua, %	0,1
PH	N/A
Solubilidad en agua	No soluble
Apariencia	Muy blanda
Color	Cobre oscuro
Olor	Característico
ACEITE MINERAL BASE	
Viscosidad cinemática a 40°C, cSt	220
Viscosidad cinemática a 100°C, cSt	18
Índice de viscosidad	93
Cenizas, % p/p	0,1
Acidez total, mg de KOH/g	0,02
Crepitación	No
Punto de inflamación, Cleveland, °C	312

COMPATIBILIDAD

Rodanol ROSCALIT-EP2 es compatible en general con grasas espesadas con jabón de calcio, de complejo de calcio, de sulfonato de calcio, de litio, de complejo de litio y grasas de jabón mixto Li-Ca. Rodanol recomienda que se retire toda la grasa anterior antes de proceder a engrasar.

PRESENTACIÓN

Paila de 15,9 kg

ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar seco, limpio y fresco, preferiblemente bajo techo, lejos de fuentes de calor. Una vez abierto el envase, vuelva a cerrarlo con la misma tapa. Conservar siempre en el envase original.

PRECAUCIONES

Mantener lejos del alcance de los niños quienes no deben manipular este producto bajo ninguna circunstancia. Se debe manipular con guantes apropiados y las zonas de la piel que contacten con el producto deben ser lavadas con abundante agua y jabón.

INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Se debe evitar el derrame del producto utilizándolo sobre superficies impermeables y controladas. Siga todas las recomendaciones disponibles para evitar la contaminación del ambiente. Los envases usados no deben ser utilizados nuevamente y deben ser dispuestos según las normas locales.

VENCIMIENTO

5 años a partir de la fecha de fabricación. No existe información homologada internacionalmente con respecto al vencimiento de este producto.

DATOS DEL FABRICANTE

Producto fabricado en la República Bolivariana de Venezuela por Industrias Rodanol S.A., R.I.F. J-30658518-4, Zona Industrial Taguanes, Calle H, N° 62/63, Tinaquillo, Estado Cojedes. Teléfonos: +582586887626

Registro Menpet: DITH/B-097

NOTA IMPORTANTE

Los datos aportados en "Características Técnicas" son representativos del valor promedio de producción. Muchos de los valores están basados en las especificaciones de los fabricantes de las materias primas utilizadas.

Han sido tomadas todas las precauciones razonables para asegurar la precisión de la información suministrada para la fecha de esta publicación. No obstante, pueden ocurrir cambios de formulación en fecha posterior, por lo que siempre es necesario que el distribuidor o el usuario de este producto se comuniquen con nuestra oficina de Atención al Cliente: +584145317883

Las hojas de seguridad (MSDS) están siempre a su disposición en www.rodanol.com o en nuestra oficina de Atención al Cliente.